

深く、 まっすぐ、 高精度。

株式会社 **ムラキ**  **botek**

マシニング用 **ガンドリル**

こんなお悩みありませんか？

- 穴径・真直度の面粗さを良くしたい
- 加工時間を短縮し加工を安定させたい
- 深穴加工の品質にばらつきがある

そのお悩み、botek
ガンドリルが解決します

深穴加工を支える技術力

- | | |
|---------|----------------------------|
| 直進性が良い | 通常深さ1000mmの加工で芯ずれ精度は1mm以下！ |
| 穴径公差が良い | H8～H9程度の穴あけが可能！ |
| 面粗度が良い | ガイドパットのバニッシング効果によって良好な面粗度！ |
| 加工時間の短縮 | ステップフィードの必要なし！ |

ーラインナップー

Type110超硬ヘッド ロー付ガンドリル

Type113超硬ソリッドガンドリル

Type01スローアウェイガンドリル

 **シミズ産業株式会社**